

### THÔNG SỐ CƠ BẢN:

- P0-23 = 7: Phục hồi về thông số cài đặt của nhà máy
- P0-02 : Lệnh chạy
  - 0: Bàn phím (panel operation)
  - 1: Tiếp điểm contact ngoài : rơ le, công tắc...(terminal control)
  - 2: Truyền thông RS485
  - 3: Option card
  - 4: Terminal switchover
- P0-03: Nguồn chỉnh tần số
  - 0: Bàn phím
  - 1: Ngõ vào AI1
  - 2: Ngõ vào AI2
  - 3: Ngõ vào AI3
- P0-10: Tần số ngõ ra lớn nhất (maximum output frequency)
- P0-12: Giới hạn tần số ngõ ra
- P0-15: Thời gian tăng tốc
- P0-16: Thời gian giảm tốc

### THÔNG SỐ MOTOR:

- P1-02: Công suất motor
- P1-03: Điện áp motor
- P1-04: Dòng điện motor
- P1-05: Tần số motor

### THÔNG SỐ BẢO VỆ

Theo mặc định thông số nhà máy thì đã cài đặt bảo vệ: Motor chạm vỏ, mất pha đầu ra, quá dòng, quá áp, thấp áp.... **P9-00 = 1 0 1 1**

BIT 3 BIT 2 BIT 1 BIT 0

BIT 0=1: Bảo vệ quá tải (quá dòng), hệ số quá dòng cài đặt trong P9-32

BIT 1=1: Bảo vệ motor chạm vỏ

BIT 2=0: Không bảo vệ mất pha đầu vào

BIT 3=1: Bảo vệ mất pha đầu ra