

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY LĂN KEO UV

TẮT/MỞ BĂNG TẢI
TẮT/MỞ LÔ CAO SU
TẮT/MỞ LÔ SẮT

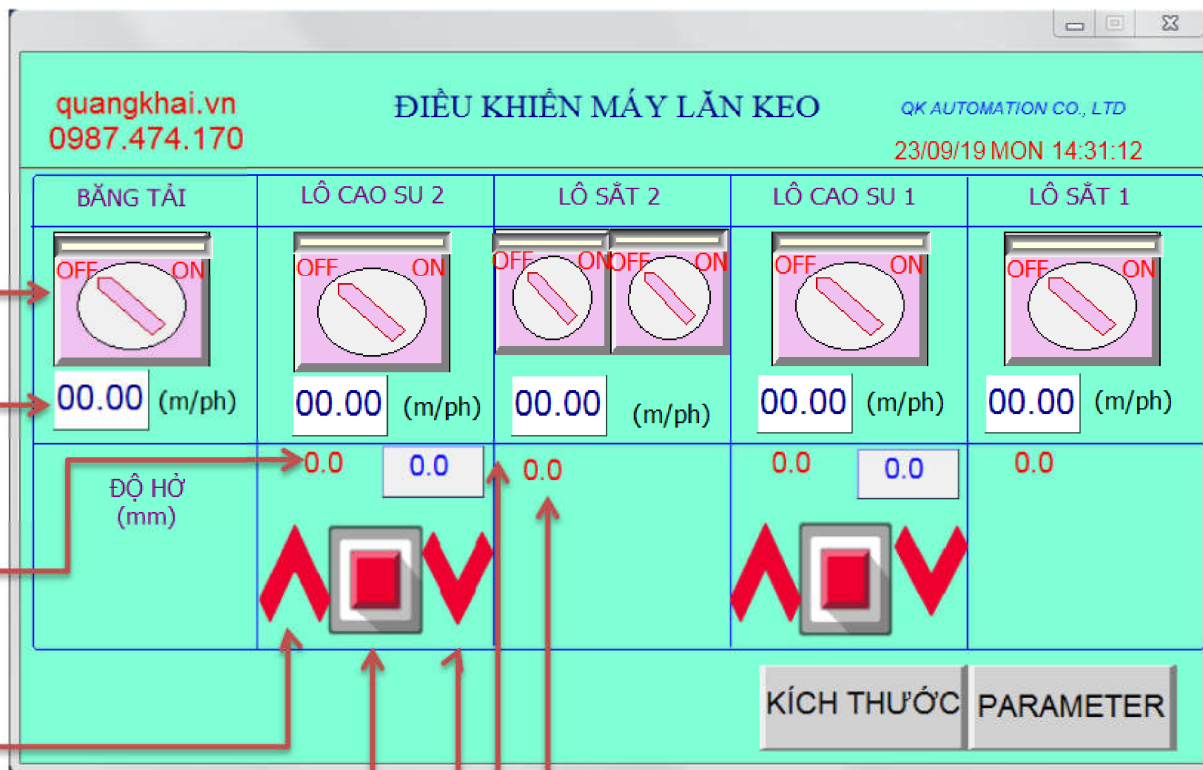
CÀI ĐẶT TỐC ĐỘ BĂNG TẢI,
LÔ CAO SU, LÔ SẮT

ĐỘ HỖ GIỮA LÔ CAO SU VÀ
BĂNG TẢI

NÂNG LÔ CAO SU
CHẠY ĐẾN ĐỘ HỖ ĐÃ CÀI ĐẶT
HẠ LÔ CAO SU

CÀI ĐẶT ĐỘ HỖ GIỮA LÔ CAO SU VÀ BĂNG TẢI

ĐỘ HỖ GIỮA LÔ SẮT VÀ LÔ CAO SU



- Chỉnh độ hở giữa lô cao su và băng tải bằng với độ dày của sản phẩm
- Cài đặt tốc độ băng tải và tốc độ lô cao su phải bằng nhau.
- Quay lô cao su và lô sắt cho ép lại vừa chạm với nhau
- Mở bơm để bơm sơn vào khe giữa 2 trục
- Khi màu đã được bơm trải đều giữa 2 lô, bật cho 2 lô chạy
- Để lấy màu nhiều hay ít thì tăng hoặc giảm tốc độ trục sắt, tốc độ trục sắt càng lớn thì sơn xuống càng nhiều. (hoặc có thể quay ép lô sắt vào lô cao su, ép càng nhiều thì sơn xuống càng ít, tuy nhiên không được ép cứng quá sẽ giảm tuổi thọ lô cao su và làm quá tải motor)

* Dung môi vệ sinh máy dùng: Butyl Acetate

• Cách vệ sinh máy:

- Chờ cho sơn giữa 2 lô chảy ra hết, để keo ra nhanh ta tăng tốc độ trục sắt = trục cao su
- Đổ từ từ dung môi vào giữa khe trục cho đến khi sạch sơn
- Dùng giẻ sạch nhúng dung môi lau lại 2 trục một lần nữa

****Lưu ý: Lô cao su rất đắt tiền do vậy hãy giữ gìn nó cẩn thận, các trường hợp sau sẽ làm hư lô:***

1. Lô sắt ép vào lô cao su và quay khi không có sơn hoặc nước -> Ma sát -> làm nóng và cháy lô cao su
2. Lô sắt ép vào lô cao trong thời gian không chạy máy-> làm biến dạng, méo lô cao su