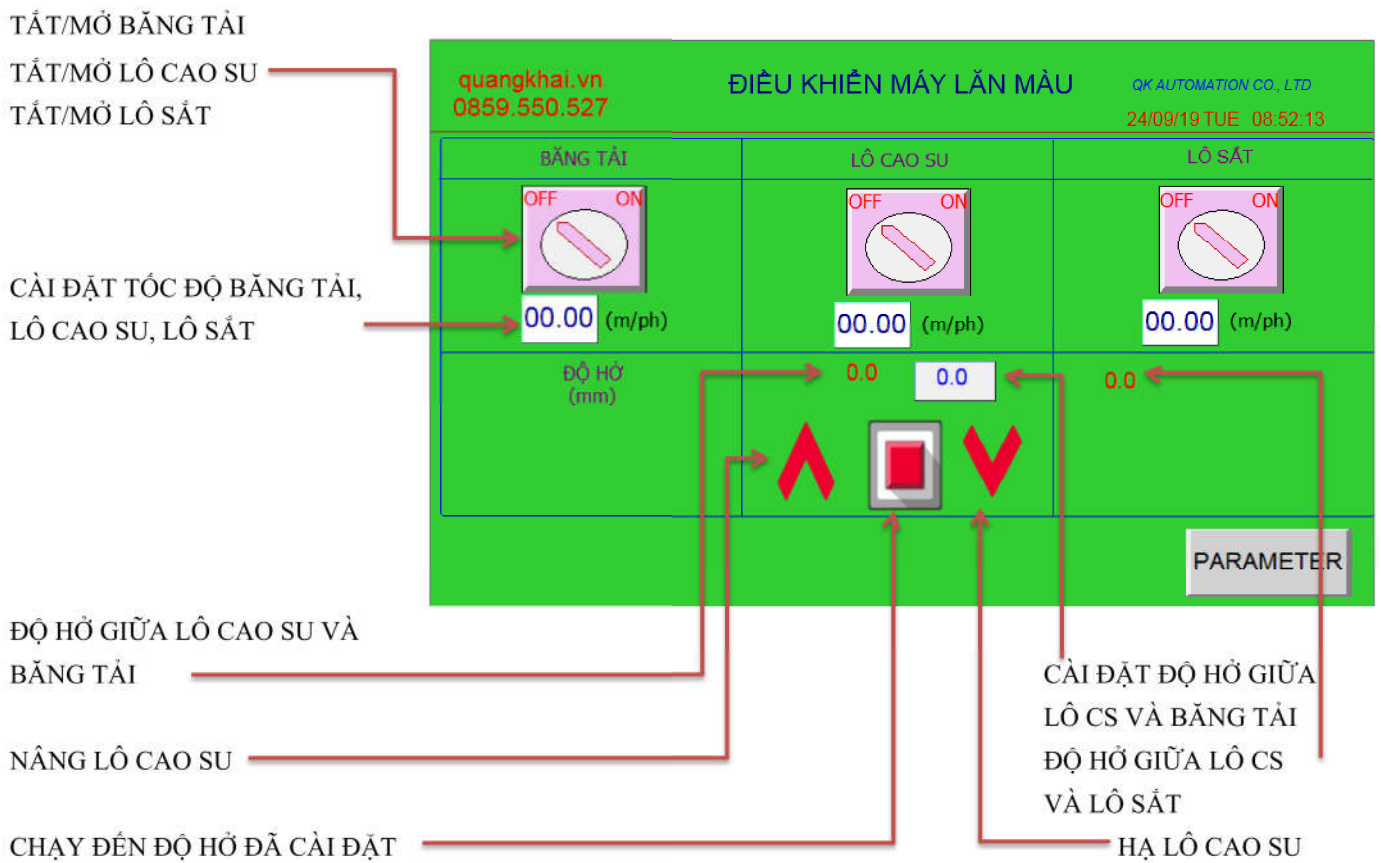


HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY LĂN MÀU





- Chính độ hở giữa lô cao su và băng tải bằng với độ dày của sản phẩm
- Cài đặt tốc độ băng tải và tốc độ lô cao su phải bằng nhau.
- Quay lô cao su và lô sắt cho ép lại vừa chạm với nhau
- Mở bơm để bơm sơn vào khe giữa 2 trục
- Khi màu đã được bơm trải đều giữa 2 lô, bật cho 2 lô chạy
- Để lấy màu nhiều hay ít thì tăng hoặc giảm tốc độ trục sắt, tốc độ trục sắt càng lớn thì sơn xuống càng nhiều. (hoặc có thể quay ép lô sắt vào lô cao su, ép càng nhiều thì sơn xuống càng ít, tuy nhiên không được ép cứng quá sẽ giảm tuổi thọ lô cao su và làm quá tải motor)

- *Máy lăn màu dùng trục cao su mềm xốp (Sponge roller), trục này chỉ sử dụng với nước, không phù hợp với dung môi. Vệ sinh trục cao su của máy lăn màu: **dùng Nước (tuyệt đối không dùng dung môi sẽ làm hư trục)***

- **Cách Vệ sinh:**
 - Rút ống hút sơn ra khỏi thùng sơn để sơn trong bơm chảy ra hết
 - Chờ cho sơn giữa 2 lô chảy ra hết, để sơn ra nhanh ta chỉnh tốc độ trục sắt = tốc độ trục cao su
 - Lấy thùng nước sạch cho ống hút của bơm vào để bơm nước sạch vào vừa vệ sinh bơm vừa vệ sinh trục.
 - Ngừng bơm và chờ cho nước ra hết thì tách 2 trục ra
 - Vệ sinh lại trục sắt cho sạch (trục sắt có thể dùng dung môi làm sạch, nhưng cẩn thận không để dung môi bám vào trục cao su mềm)

****Lưu ý:*** Lô cao su rất đắt tiền do vậy hãy giữ gìn nó cẩn thận, các trường hợp sau sẽ làm hư lô:

1. Lô sắt ép vào lô cao su và quay khi không có sơn hoặc nước -> Ma sát -> làm nóng và cháy lô cao su
2. Lô sắt ép vào lô cao trong thời gian không chạy máy-> làm biến dạng, méo lô cao su